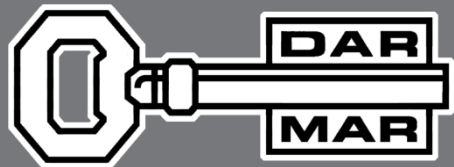


MATRIX EVO





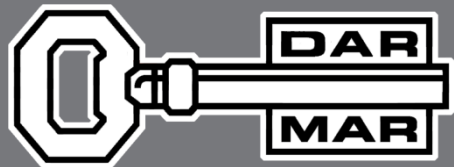
MATRIX EVO

*Manualna maszyna do dorabiania kluczy
nawiercanych, frezowanych i kluczy typu
Fichet[®]*



Matrix EVO jest zaprojektowany według norm CE.

*Fichet[®] - zastrzeżona nazwa
Klucze Fichet[®] są dorabiane przy pomocy specjalnych przystawek dostarczonych w komplecie z maszyną.*



MATRIX EVO – ZALETY

Nowoczesny wygląd

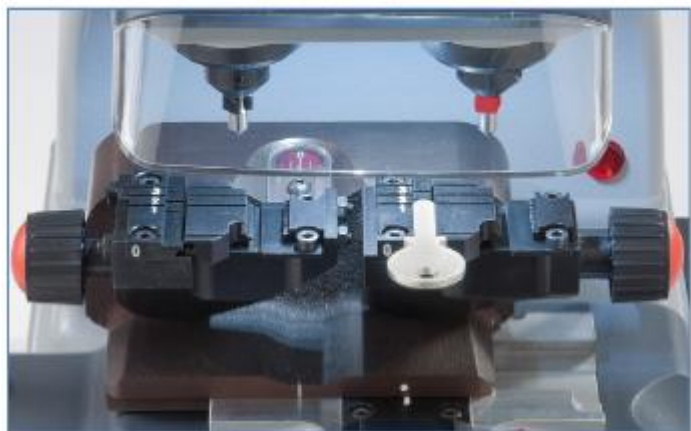
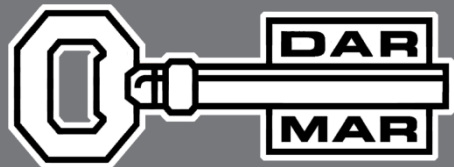
Łagodne wykończenie maszyny i materiały najwyższej jakości.

Precyzja

Tolerancja do setek milimetra (+/- 0,03 mm).

Cicha

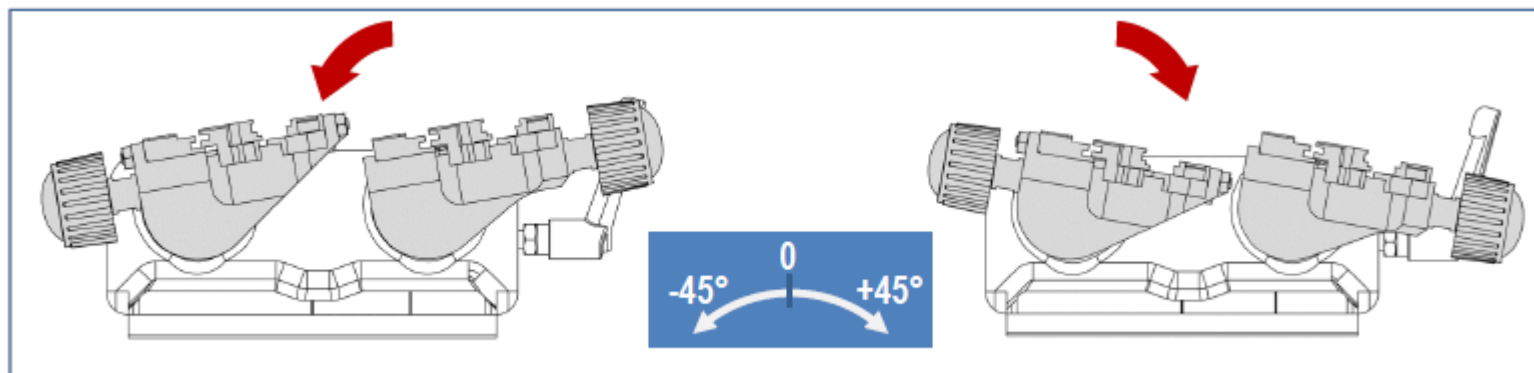
Bardzo cichy proces nacinania kluczy.

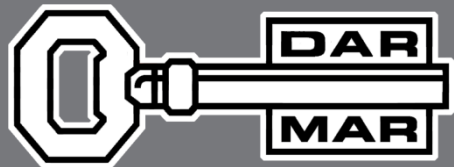


MATRIX EVO – ZALETY

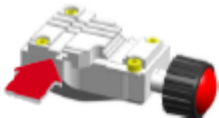
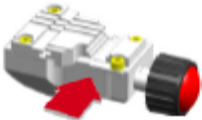
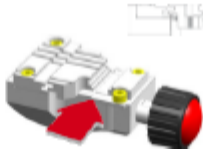
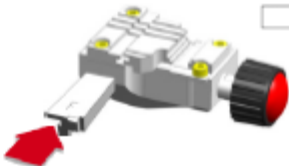
*Przechylne szczęki ($0^\circ \pm 45^\circ$)
z trzema zaciskami pozwalają na dorabianie
różnych rodzajów kluczy.*

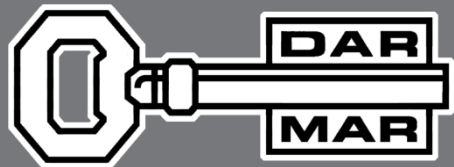
Nakładki szczęk są wymienne





MATRIX EVO – *Standardowa szczeka*

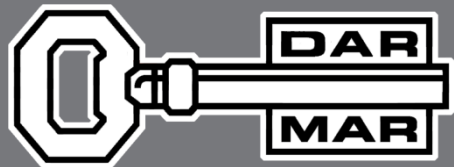
				
Klucze nawiercane	Klucze frezowane	Klucze HU66	Klucze Cisa®, Bricard®, Abus®	Klucze typu Fichet®
				



MATRIX EVO – ZALETY

Mikrometryczny pierścień do regulacji pilota

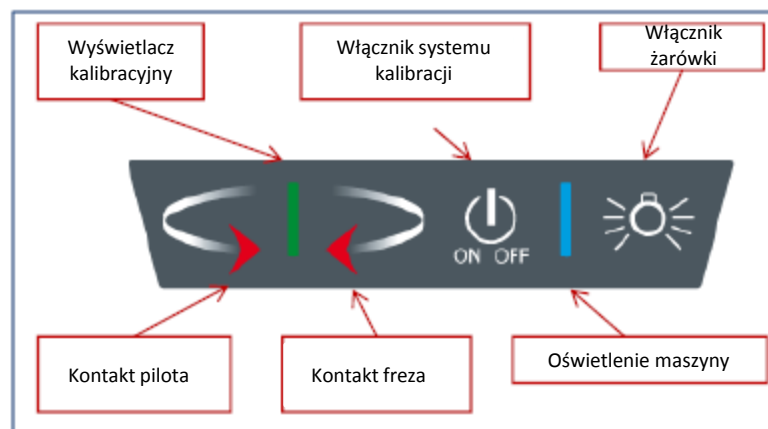


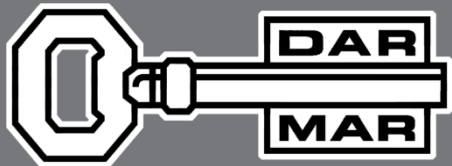


MATRIX EVO – ZALETY

Innowacyjny dotykowy wyświetlacz, który ułatwia kalibrację.

Elektro-mechaniczny system kalibracji.



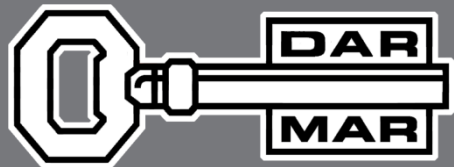


MATRIX EVO – ZALETY

Ośłona przed opiłkami dla maksymalnego bezpieczeństwa operatora.

Podpórka pod palec lewej ręki dla stabilniejszego prowadzenia wózka.





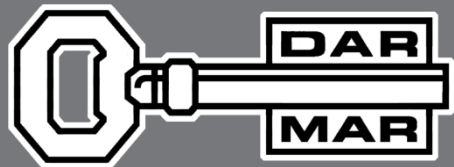
MATRIX EVO – ZALETY

Rączka do kontrolowania posuwu „Z” wysokości; z przyciskiem, który pozwala na jej opuszczenie oraz mikroprzełącznikiem, który uruchamia silnik freza – dla zwiększenia bezpieczeństwa operatora.



Rączka z przyciskiem

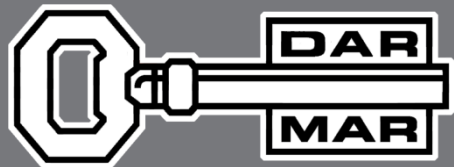




MATRIX EVO – ZALETY

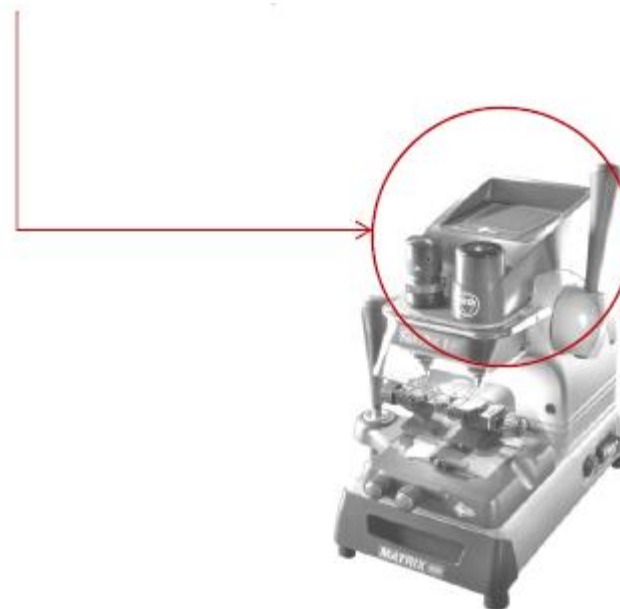
Oświetlenie LED z manualnym włącznikiem.

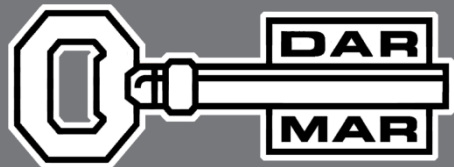




MATRIX EVO – ZALETY

Miejsce w górnej części maszyny na klucze i akcesoria.

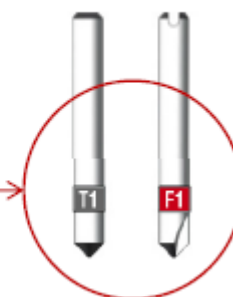


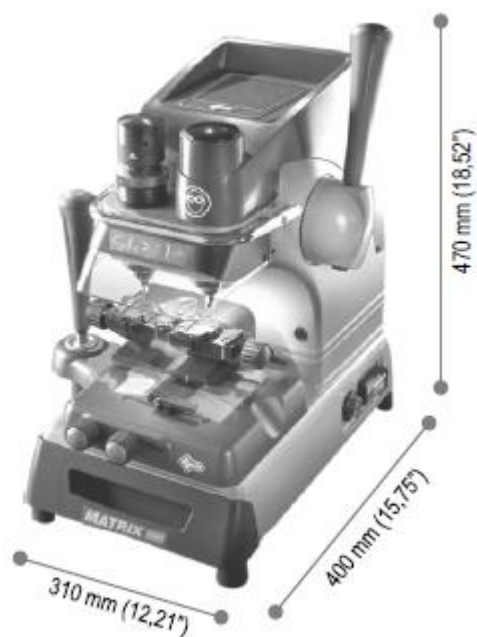
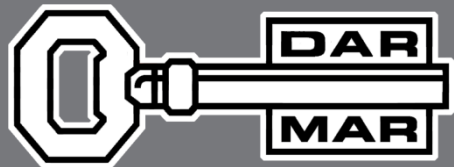


MATRIX EVO – ZALETY

Duży pojemnik na akcesoria i frezy zamontowany w maszynie.

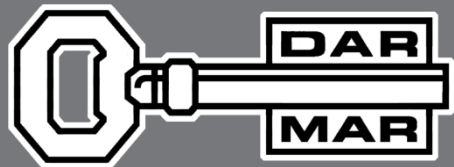
Nowy typ frezów i pilotów, bardziej dopasowane do możliwości maszyny i oznaczone różnymi kolorami: frezy – czerwony, piloty – szary.





Dane Techniczne

Zasilanie	230V – 50 Hz: 0,75 Amp. – 300 Wat 100V/120V – 50/60 Hz: 2,3 Amp. – 220 Wat
Silnik freza	Jednofazowy, jedna prędkość 230V – 50/60 Hz 120V – 60 Hz 100V – 50/60 Hz
Frezy	Stal szybko tnąca
Prędkość freza	6000 rpm (stal szybko tnąca)
Posuwy	W 3 osiach na prowadnicach kulkowych
Szczęki	Przechylne z wymiennymi nakładkami
Zakres ruchów	Oś X: 40 mm (1.57"), Oś Y: 50 mm (1.97"), Oś Z: 30 mm (1.18")
Oświetlenie	Żarówka LED
Wymiary	Szerokość: 310 mm (12.20") (przy cofniętej ręczce: 400 mm (15.75")) Głębokość: 400 mm (15.75") Wysokość: 470 mm (18.50")
Waga	24,6 Kg (54,23 lbs)



www.silca.biz

Dar-Mar
ul. Hubala 11
05-230 Kobyłka
tel. +48 22 771 01 18
fax +48 22 781 00 60



www.dar-mar.pl
dar-mar@dar-mar.pl

INFORMACJA

Wszelkie dane techniczne oraz ilustracje zawarte w tej prezentacji mają charakter orientacyjny. Firma Silca zastrzega sobie prawo do zmiany w wyglądzie maszyn, w ich wymiarach, lub do wprowadzenia udoskonaleń podwyższających jakość produktu. Zawartość dokumentu jest chroniona prawem autorskim i w żadnej formie nie może być kopiowana ani reprodukowana. Naruszenie tych praw będzie karane.

Zgodnie z obowiązującym prawem dotyczącym własności przemysłowej niniejszym oświadczamy że użyte nazwy i znaki handlowe są wyłączną własnością odpowiednich producentów zamków. Wspomniane znaki handlowe zostały użyte wyłącznie w celach informacyjnych by można było łatwo rozpoznać zamek do którego maszyna nacina odpowiedni klucz. Ta prezentacja jest przeznaczona wyłącznie dla profesjonalnych kluczykarzy używających produktów firmy Silca