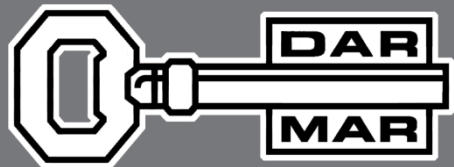


ProTech





Protech składa się z:

Wersja podstawowa:

- ***szafka na kółkach;***
- ***podstawa maszyny;***
- ***osłona bezpieczeństwa;***
- ***PC;***
- ***robot;***
- ***podajnik automatyczny;***
- ***złącze Ethernet.***

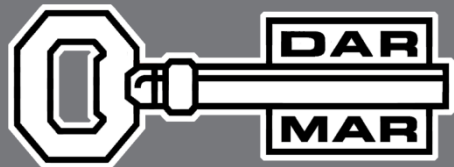
***Stanowisko - klucze nawiercane i grawerowanie
(imadło stałe bądź przechylne);***

Stanowisko - klucze nacinane i grawerowanie;

Stanowisko narzędziowe (automatyczne lub manualne);

Sortownik kluczy (automatyczny XY, pudełko);

Zestaw klienta (szczęki nawiercane i nacinane).



Parametry:

Wymiary:

900 x 1800 x 800 mm (szerokość x wysokość x głębokość)

Wymiary z komputerem:

1050 x 1800 x 800 mm (szerokość x wysokość x głębokość)

Waga:

Brutto – 450 Kg (pełna wersja M159)

Netto – 330 Kg (pełna wersja M159)

Zasilanie:

Jednofazowy: 220/240 V

Częstotliwość: 50 Hz

Pobór mocy: 1 KW

Kompresor:

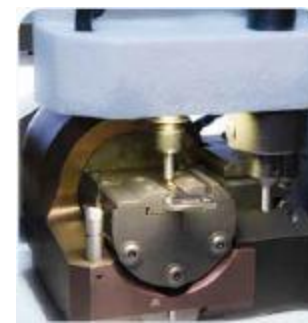
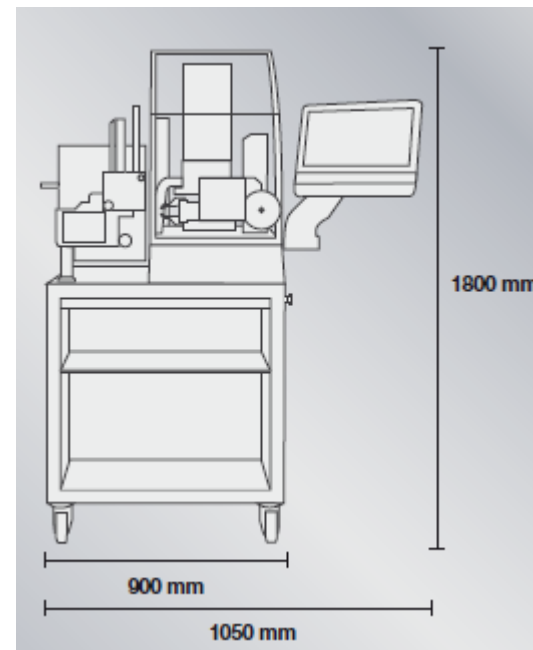
Powietrze: 600 l/min

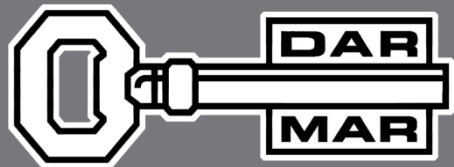
Pojemność: 300 l

Ciśnienie: 10 bar

Tolerancja:

Na trzech osiach +/- 0,03 mm





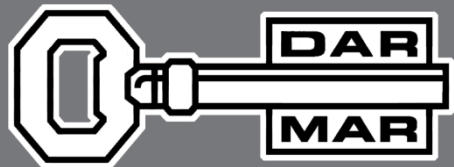
ProTech jest stacją roboczą, która została wyprodukowana by nacinać klucze, grawerować i sortować w odpowiednie miejsca z najwyższą jakością i precyzją. Jest to idealne rozwiązanie nie tylko dla wyspecjalizowanych kluczykarzy czy też producentów Systemów Master Key ale również dla wszystkich tych którzy chcą przeorganizować i zmechanizować proces produkcji kluczy.

W pełni automatycznie można dorabiać klucze nawiercane, frezowane i nacinane w jednym cyklu. ProTech gwarantuje, że klucz będzie kompletny w jednym cyklu pracy, eliminując możliwość jakiegokolwiek błędu. Zainstalowane w maszynie czujniki pozwalają maszynie pracować długo i z dużą precyzją nacinać klucze (+/- 0,01 mm). Stanowisko narzędziowe, w którym możemy umieścić różne frezy i piloty, zapewnia dorobienie kluczy, takie które musimy dorabiać więcej niż jednym frezem, w jednym cyklu pracy.

Oprogramowanie maszyny jest proste i intuicyjne. Maszyna jest kontrolowana poprzez ekran dotykowy, w którym możemy dokładnie określić listę kluczy do zrobienia. Operacje maszyny można łatwo i szybko przestawić. Dzięki zaawansowanej diagnostyce maszyna sama wykryje niepokojące anomalie bądź problemy związane z jej użytkowaniem.

Dzięki sortownikowi możemy ustawić gdzie ułożyć się dany klucz. Grawerowanie kluczy może być wykonywane w jednym cyklu pracy z obu stron. Struktura maszyny i przeprowadzone testy gwarantują stabilność, pewność i najwyższą jakość wykonanego klucza.





www.silca.biz

Dar-Mar
ul. Hubala 11
05-230 Kobyłka
tel. +48 22 771 01 18
fax +48 22 781 00 60



www.dar-mar.pl
dar-mar@dar-mar.pl

INFORMACJA

Wszelkie dane techniczne oraz ilustracje zawarte w tej prezentacji mają charakter orientacyjny. Firma Silca zastrzega sobie prawo do zmiany w wyglądzie maszyn, w ich wymiarach, lub do wprowadzenia udoskonaleń podwyższających jakość produktu. Zawartość dokumentu jest chroniona prawem autorskim i w żadnej formie nie może być kopiowana ani reprodukowana. Naruszenie tych praw będzie karane.

Zgodnie z obowiązującym prawem dotyczącym własności przemysłowej niniejszym oświadczamy że użyte nazwy i znaki handlowe są wyłączną własnością odpowiednich producentów zamków. Wspomniane znaki handlowe zostały użyte wyłącznie w celach informacyjnych by można było łatwo rozpoznać zamek do którego maszyna nacina odpowiedni klucz. Ta prezentacja jest przeznaczona wyłącznie dla profesjonalnych kluczykarzy używających produktów firmy Silca